

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT – ANUL I 2024-2025

UNIVERSITATEA	Universitatea de Medicină, Farmacie, Științe și Tehnologie "George Emil Palade" din TÂRGU MUREȘ	PROGRAMUL DE STUDII DE MASTERAT	PROIECTARE ȘI FABRICAȚIE ASISTATE DE CALCULATOR
FACULTATEA	FACULTATEA DE INGINERIE ȘI TEHNOLOGIA INFORMATIEI	TITLUL ABSOLVENTULUI	MASTER
DOMENIUL DE STUDII	INGINERIE INDUSTRIALĂ	DURATA STUDIILOR	2 ani
NIVEL DE REGLEMENTARE	Nivelul 7	CREDITE DE STUDIU TRANSFERABILE (ECTS)	120(OBLIGATORII + OPȚIONALE) + 10 Elaborare lucrare de disertație

Nr. crt.	Activități didactice Discipline	Cod/ Tip disciplină	Semestrul I(14 săptămâni)								Semestrul II(14 săptămâni)								Total an universitar			
			Modul I(7 săptămâni)				Modul II(7 săptămâni)				Modul III(7 săptămâni)				Modul IV(7 săptămâni)							
			Curs	SLP	ECTS	Forma verific	Curs	SLP	ECTS	Forma verific	Curs	SLP	ECTS	Forma verific	Curs	SLP	ECTS	Forma verific	Curs	SLP	St.indiv	ECTS
1.	Ingineria și managementul calității	PFC101/DA	2	2L	4	E													14	14	72	4
2.	Materiale performante	PFC102/DA	4	4L	5	E													28	28	69	5
3.	Practica profesionala I	PFC103/DS		14				10	10	C									0	168	82	10
4.	Modelare parametrică	PFC104/DS					4	4s2p	6	E									28	42	80	6
5.	Analiza liniara si neliniara cu element finit	PFC105/DA					4	2s	5	C									28	14	83	5
6.	Modelare avansată	PFC106/DS									4	4sp	5	E					28	28	69	5
7.	Proiectare asistată de calc. a organelor de masini	PFC107/DS										4sp	4	E					0	28	72	4
8.	Etică și integritate academică	PFC108/DS									2		3	E					14	0	61	3
9.	Practica profesionala II	PFC109/DS										12				12	7	C	0	168	7	7
10.	Calculul și reprezentarea curbelor și suprafețelor	PFC110/DA													4	4sp	6	E	28	28	94	6
11.	Disciplină opțională**	PFC111/DS													4	2L	5	E	28	14	83	5
TOTAL GENERAL		10 OBL; 1 OPȚ	6	6+14	9	2E	8	8+10	21	1E,2C	6	8+12	12	3E	8	6+12	18	2E,1C	196	532	772	60
TOTAL ORE/CREDITE			14AI+12AP ore/săpt ; 30 ECTS								14AI+12AP ore/săpt ; 30 ECTS								728			
** Discipline opționale / o disciplină la alegere dintre:																						
12.	Disciplină opțională** - Pachet 9 (Control inteligent si adaptiv al proceselor industriale /Auditul calității)	PFC111/DS																				
Discipline facultative																						
12.	Dezvoltarea competentelor antreprenoriale	PFC112/DS									2	2p	4	C					14	14	72	4
15.	Competențe digitale avansate	PFC113/DS									1	1l	2	C					7	7	36	2

RECTOR,
Prof.univ.dr. Leonard Azamfirei

Prorector,
Prof. dr. Oana MĂRGINEAN

DECAN,
Prof.univ.dr.habil.ing. Liviu Moldovan

COORDONATOR PROGRAM,
Ș.I.dr.ing. Sorin Albu

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT – ANUL II 2025-2026

UNIVERSITATEA	Universitatea de Medicină, Farmacie, Științe și Tehnologie "George Emil Palade" din TÂRGU MURES	PROGRAMUL DE STUDII DE MASTERAT	PROIECTARE ȘI FABRICAȚIE ASISTATE DE CALCULATOR
FACULTATEA	FACULTATEA DE INGINERIE ȘI TEHNOLOGIA INFORMAȚIEI	TITLUL ABSOLVENTULUI	MASTER
DOMENIUL DE STUDII	INGINERIE INDUSTRIALĂ	DURATA STUDIILOR	2 ani
NIVEL DE REGLEMENTARE	Nivelul 7	CREDITE DE STUDIU TRANSFERABILE (ECTS)	120(OBLIGATORII + OPȚIONALE) + 10 Elaborare lucrare de disertație

Nr. crt.	Activități didactice Discipline	Cod/ Tip disciplină	Semestrul I(14 săptămâni)								Semestrul II(14 săptămâni)								Total an universitar			
			Modul I(7 săptămâni)				Modul II(7 săptămâni)				Modul III(7 săptămâni)				Modul IV(7 săptămâni)				Curs	SLP	St.indiv	ECT S
			Curs	SLP S	ECTS	Forma verif	Curs	SLP	ECTS	Forma verif	Curs	SLP	ECTS	Forma verif	Curs	SLP	ECT S	Form a verif				
1.	Proiectarea ștanțelor si matrițelor	PFC201/DA	4	2 _L ,4 _p	6	E													28	42	80	6
2.	Modelare hibridă	PFC202/DS	4	2 _p	5	E													28	14	83	5
3.	Practica profesionala III	PFC203/DS		10				14	10	C									0	168	82	10
4.	Fabricație asistata de calculator	PFC204/DS					4	4 _{LP}	5	E									28	28	69	5
5.	Cercetare științifică avansată	PFC205/DS									4	2 _s	5	C					28	14	83	5
6.	Practica pentru elaborarea lucrării de disertație	PFC206/DS										10	5			13	7	C	0	161	139	12
7.	Elaborarea lucrării de disertație	PFC207/DS										10	5			13	8	C (A/R)	0	161	164	13
8.	Disciplină opțională**	PFC208/DS					2	2 _s	4	E									14	14	72	4
TOTAL GENERAL			8	8+10	11	2E	6	6+14	19	2E,1C	4	12+10	15	1C		13+13	15	2C	126	602	772	60
TOTAL ORE/CREDITE			14AI+12AP ore/săpt ; 30 ECTS								3AI+23AP ore/sapt; 30 ECTS								728			
** Discipline opționale / o disciplină la alegere dintre:																						
9.	Disciplină opțională**- Pachet 10 (Organizarea ergonomica a muncii/ Aspecte economice ale calității)	PFC208/DS																				

Raport ore teorie(curs) /activitate practică (Seminar, Laborator, Proiect, Practică): 322/1134= **1/3.52**;

OBL – disciplină obligatorie OPT – disciplină opțională; E – examen; C – colocviu ; S – seminar, L – laborator, P - proiect; ECTS - credite de studiu transferabile. Tip disciplină: DS - disciplină de sinteză, DA – disciplină de aprofundare.

RECTOR,
Prof. univ. dr. Leonard Azamfirei

Prorector,
Prof. dr. Oana MĂRGINEAN

DECAN,
Prof. univ. dr.habil. Liviu Moldovan

COORDONATOR PROGRAM,
Ș.I.dr.ing. Sorin Albu