

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT – ANUL I 2021-2022

UNIVERSITATEA	Universitatea de Medicină, Farmacie, Științe și Tehnologie "George Emil Palade" din TÂRGUMURES	PROGRAMUL DE STUDII DE MASTERAT	SISTEME AUTOMATE DE CONDUCERE A PROCESELOR INDUSTRIALE
FACULTATEA	FACULTATEA DE INGINERIE ȘI TEHNOLOGIA INFORMAȚIEI	TITLUL ABSOLVENTULUI	MASTER
DOMENIUL DE STUDII	INGINERIA SISTEMELOR	DURATA STUDIILOR	2 ani
NIVEL DE REGLEMENTARE	Nivelul 7	CREDITE DE STUDIU TRANSFERABILE (ECTS)	120 (OBLIGATORII + OPȚIONALE) + 10 Elaborare lucrare de disertație

Nr. crt.	Activități didactice Discipline	Cod/ Tip disciplină	Semestrul I(14 săptămâni)								Semestrul II(14 săptămâni)								Total an universitar			
			Modul I(7 săptămâni)				Modul II(7 săptămâni)				Modul III(7 săptămâni)				Modul IV(7 săptămâni)				Curs	LP	St.indiv	ECTS
			Curs	LP/S	ECTS	Forma verif	Curs	LP	ECTS	Forma verif	Curs	LP	ECTS	Forma verif	Curs	LP	ECTS	Forma verif				
1.	Proiectarea sistemelor pentru monitorizarea proceselor	SAC101/DS	2	4 _L	4	E													14	28	58	4
2.	Structuri FPGA	SAC102/DS	4	4 _L	6	E													28	28	94	6
3.	Conducere avansată a proceselor industriale	SAC103/DA					4	4 _L	6	E									28	28	94	6
4.	Prelucrarea imaginilor în sisteme industriale	SAC104/DS					2	4 _L	4	E									14	28	58	4
5.	Practică profesională I	SAC105/DS	-	12	-	-	0	12	10	C									-	168	82	10
6.	Sisteme de reglare robustă	SAC106/DA									4	4 _{LP}	5	E					28	28	69	5
7.	Instrumentație de proces în sisteme automate	SAC107/DA									4	2 _L	4	E					28	14	58	4
8.	Etică și integritate academică	SAC108/DS									2	-	3	E					14	0	61	3
9.	Control inteligent și adaptiv al proceselor	SAC109/DA													4	4 _L	5	E	28	28	69	5
10.	Infrastructuri critice în sisteme automate	SAC110/DS													4	2 _L	3	C	28	14	33	3
11.	Practică profesională II	SAC111/DS									-	10	-	-	-	12	10	C	-	154	96	10
TOTAL GENERAL		11 OBL;	6	8+12	10	2E	6	8+12	20	2E;1C	10	6+10	12	3E	8	6+12	18	1E; 2C	210	518	772	60
TOTAL ORE/CREDITE			14 + 12 ore/săpt ; 30 ECTS								15 + 11 ore/săpt ; 30 ECTS								728			

OBL – disciplină obligatorie OPT - disciplină opțională; E – examen; C – colocviu ; LP – lucrări practice; ECTS - credite de studiu transferabile

RECTOR,
Prof. univ. dr. Leonard Azamfirei

DIRECTOR IOSUM,
Prof. univ. dr. Tatiana Dănescu

DECAN,
Prof.dr.abil.ing. Liviu Moldovan

COORDONATOR PROGRAM,
Șef lucr. dr. ing. Stelian Oltean

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT – ANUL II 2022-2023

UNIVERSITATEA	Universitatea de Medicină, Farmacie, Științe și Tehnologie "George Emil Palade" din TÂRGUMURES	PROGRAMUL DE STUDII DE MASTERAT	SISTEME AUTOMATE DE CONDUCERE A PROCESELOR INDUSTRIALE
FACULTATEA	FACULTATEA DE INGINERIE ȘI TEHNOLOGIA INFORMAȚIEI	TITLUL ABSOLVENTULUI	MASTER
DOMENIUL DE STUDII	INGINERIA SISTEMELOR	DURATA STUDIILOR	2 ani
NIVEL DE REGLEMENTARE	Nivelul 7	CREDITE DE STUDIU TRANSFERABILE (ECTS)	120 (OBLIGATORII + OPȚIONALE) + 10 Elaborare lucrare de disertație

Nr. crt.	Activități didactice Discipline	Cod/ Tip disciplină	Semestrul I (14 săptămâni)								Semestrul II (14 săptămâni)								Total an universitar			
			Modul I (7 săptămâni)				Modul II (7 săptămâni)				Modul III (7 săptămâni)				Modul IV (7 săptămâni)							
			Curs	LP/S	ECTS	Forma verif	Curs	LP	ECTS	Forma verif	Curs	LP	ECTS	Forma verif	Curs	LP	ECTS	Forma verif	Curs	LP	St.indiv	ECTS
1.	Disciplină opțională1**	SAC201/DA	4	2 _L	4	E													28	14	58	4
2.	Sisteme încorporate	SAC202/DS	4	4 _L	6	E													28	28	94	6
3.	Automatizarea sistemelor de cogenerare	SAC203/DS					4	4 _L	5	E									28	28	69	5
4.	Practică profesională III	SAC204/DS	-	12			-	12	10	C									0	168	82	10
5.	Cercetare științifică avansată	SAC205/DS									4	2 _S	5	C					28	14	83	5
6.	Practică pentru elaborarea lucrării de disertație	SAC206/DS									-	10	-	-	-	13	12	C	0	161	139	12
7.	Elaborarea lucrării de disertație	SAC207/DS									-	10	-	-	-	13	13	C	0	161	164	13
8.	Disciplină opțională 2**	MSAC208/DA					2	4 _L	5	E									14	28	83	5
TOTAL GENERAL		7 OBL; 1OPT.	8	6+12	10	2E	6	8+12	20	2E;1C	4	12+10	5	1C	0	13+13	25	2C	126	602	772	60
TOTAL ORE/CREDITE			14+12 ore/săpt ; 30 ECTS								14.5+11.5 ore/săpt ; 30 ECTS								728			
** Discipline opționale / o disciplină la alegere dintre:																						
9.	Disciplină opțională1 **– Pachet 3	MSAC201																				
10.	Disciplină opțională 2**– Pachet 4	MSAC208																				

Raport ore teorie(curs) /activitate practică (LP, Seminar, Stagii, Practică): (AI) 336/308=1.09, (AI+AP) 336/1120= **1/3.33**;

OBL – disciplină obligatorie OPT – disciplină opțională; E – examen; C – colocviu ; LP – lucrări practice; ECTS - credite de studiu transferabile

RECTOR,
Prof. univ. dr. Leonard Azamfirei

DIRECTOR IOSUM,
Prof. univ. dr. Tatiana Dănescu

DECAN,
Prof.dr.abil.ing. Liviu Moldovan

COORDONATOR PROGRAM,
Șef lucr. dr. ing. Stelian Oltean