

Contact:

office@comoserv.ro

gabriela.arhip@comoserv.ro

Teme pentru practica in Comoserv:

1. Cunoasterea si urmarirea proceselor tehnologice specifice pentru realizarea utilajelor si pieselor de schimb pentru industriile de proces (chimie, petrochimie, rafinare, etc) precum:
 - procesele de pregatire a materialelor pentru promovarea pe fluxul de fabricatie (marcare, trasare, verificare, debitare etc);
 - prelucrari prin aschiere;
 - prelucrari prin deformare plastica la rece;
 - prelucrari prin deformare plastica la cald;
 - procesele de sudura;
 - procesele de tratamente termice;
 - procesele speciale (turnare centrifugala, etc.);
 - procesele de asamblare si montaj;
2. Cunoasterea si analiza standardelor si normelor specifice utilizate la fabricatia echipamentelor pentru industriile de proces (standarde de materiale, standarde de proiectare, standarde de fabricatie, norme specifice etc)
3. Utilizarea programelor specializate pentru proiectarea mecanica a echipamentelor si pieselor de schimb pentru industriile de proces
4. Utilizarea programelor specializate pentru proiectarea tehnologica a echipamentelor si pieselor de schimb pentru industriile de proces
5. Mentenanta echipamentelor de lucru
6. Procedee speciale de reparatie a suprafetelor uzate ale arborilor
7. Durificarea de suprafata a pieselor metalice prin iononitrurare
8. Contributia auditului intern ca instrument al conducerii organizatiei, la imbunatatirea continua a sistemului de management din domeniul echipamentelor sub presiune (domeniul sisteme de management ale calitatii)
9. Rolul sistemului de management al calitatii in prevenirea aparitiei neconformitatilor din procesele de realizare a produselor (domeniul sisteme de management ale calitatii)

10. Materiale metalurgice. Metode de control cu ultrasunete (domeniul laborator control NDT)
11. Controlul îmbinărilor sudate prin metode nedistructive (domeniul laborator control NDT)
12. Controlul îmbinărilor sudate prin metode distructive (domeniul laborator control NDT)
13. Analiza parametrilor regimurilor de aşchiere la roluirea tablelor din otel carbon si oteluri inoxidabile (domeniul mecanic)
14. Analiza parametrilor regimurilor de aşchiere la piesele din inox cu pereti subtiri (domeniul mecanic)
15. Considerații teoretice privind îndoirea țevelor din otel carbon si otel inox la rece si la cald (domeniul mecanic)
16. Considerații teoretice și realizarea tratamentelor termice a imbinarilor sudate (domeniul mecanic)